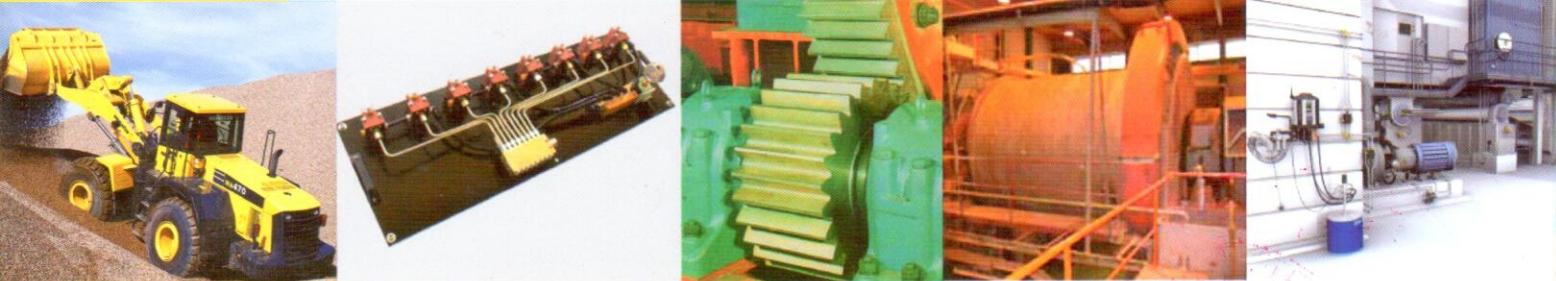


# Mỡ & Hệ thống Bôi trơn tự động của SKF



Mỡ chuyên dùng để bôi trơn vòng bi



Hệ thống bôi trơn trung tâm cho mọi ứng dụng

## SKF Việt Nam

105 Tôn Dật Tiên, P. Tân Phú, Quận 7, TP. Hồ Chí Minh  
ĐT: 08.54107710 Fax: 08.54107701

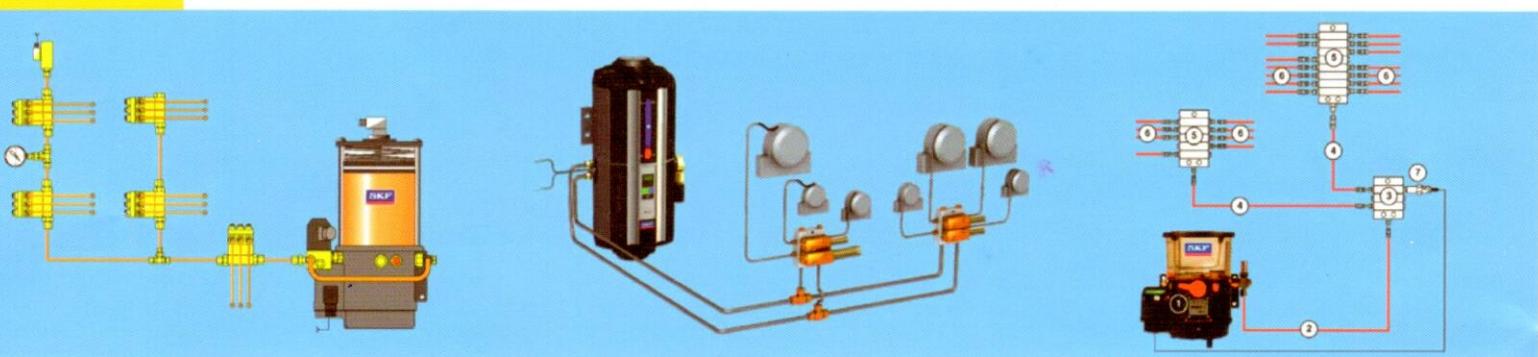
[www.skf.com.vn](http://www.skf.com.vn)

## SKF Hà Nội

105 Láng Hạ, T.7, Q. Đống Đa, TP. Hà Nội  
ĐT: 04.35624060 Fax: 04.35624063

# HỆ THỐNG BÔI TRƠN TRUNG TÂM CỦA SKF

- SKF cung cấp tất cả các hệ thống bôi trơn trung tâm :



Hệ thống đơn

Hệ thống kép

Hệ thống nối tiếp



Hệ thống bôi trơn tuần hoàn

Các phụ kiện của hệ thống

Bôi trơn tự động 1 điểm

# BẢNG HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÔI SKF

THIẾT BỊ	ĐIỀU KIỆN HOẠT ĐỘNG	LOẠI MÔI THÍCH HỢP
Thiết bị nông nghiệp		VKG1/LGMT3
Vít me bi & vít con lăn		LGLC2
Ống lót, bạc trượt		LGMT3
Các hệ thống bôi trơn tập trung		Hội lai SKF
Trục con lăn đỡ thép nóng		LGHB2
Puly (con lăn) kéo băng tải		LGMT2
- Loại nhỏ : d < 150 mm		LGEP2
- Loại lớn : d > 140 mm		
Con lăn đỡ băng tải		LGMT3
Máy nghiên		LGEP2
Mô tơ điện	Nhiệt độ thấp ( $T < 30^{\circ}\text{C}$ )/mô men xoắn thấp	LGLT2
- Loại nhỏ : d < 30 mm	Nhiệt độ vừa ( $30^{\circ}\text{C} < T < 80^{\circ}\text{C}$ )	LGMT2
- Loại vừa : 30mm < d < 75 mm	Nhiệt độ cao ( $80^{\circ}\text{C} < T < 130^{\circ}\text{C}$ )	LGHP2
- Loại lớn : d > 75 mm	Nhiệt độ vừa	LGMT2 / LGMT3
- Trục đứng	Nhiệt độ cao	LGHP2 / LGWA2
Nhiệt độ vừa	Nhiệt độ vừa	LGMT3 / LGEP2
Nhiệt độ cao	Nhiệt độ cao	LGHP2 / LGWA2
Quạt	Nhiệt độ vừa ( $T < 80^{\circ}\text{C}$ )	LGMT2
- Loại nhỏ (d < 80 mm)	Nhiệt độ cao ( $80^{\circ}\text{C} < T < 100^{\circ}\text{C}$ )	LGHP2
- Loại lớn (d > 75 mm)	Nhiệt độ vừa	LGMT2
Nhiệt độ cao	Nhiệt độ cao	LGWA 2
Công nghệ thực phẩm	(FDA/yêu cầu tương thích với thực phẩm)	LGFC 2
Khớp nối ráng, khớp nối lò xo Z		LMCG 1
Bánh răng chủ động máy nghiên		LGEP 2
Ngõng trục máy nghiên	Loại nhỏ	LGEM 2
	Loại lớn	LGEV 2
Con lăn đỡ lò nung	Loại nhỏ	LGEM 2
	Loại lớn	LGEV 2
Bộ phán hướng dẫn chuyển động thẳng		LGMT 3
Cùm trục chỉnh máy công cụ	Tốc độ chậm	LGMT 2
	Tốc độ nhanh / vòng bi cầu	LGLT 2
	Tốc độ nhanh / vòng bi đúp	LGLC 2
Mô đa chức năng		LGMT 2 / LGMT 3 / LGWA 2 / LGEP 2
Vòng bi chuyển động lắc		LGHB 2
Máy làm giấy	Phản làm ướt	LGEP 2
	Phản làm khô	LGHB 2
Máy bơm		LGMT 2
- Loại nhỏ (d < 80 mm)	Tốc độ nhanh / vòng bi cầu	LGMT 3/ LGEP 2
- Loại lớn (d > 75 mm)	Tốc độ nhanh / vòng bi đúp	LGMT 3
- Trục đứng		
Hộp ổ trục xe lửa		LGMT 3
Mô tơ kéo ngành đường sắt		LGEP 2
Băng tải kiểu trục vít		LGEP 2
Vòng bi vành răng truyền động cơ cát lăn		LGEP 2
Vòng trượt cầu		LGEM 2
Trục cán thép		LGMB 2
Khớp cac-dan		LGEM 2
Sàn rung		LGEP 2
Vòng bi xe	Xe ô tô - tháng trống	VKG 1 / LGMT 3
	Xe ô tô - tháng đĩa	VKG 1 / LGWA 2
	Xe kéo (re-mooc)	LGEP 2 / LGWA 2
	Xe tải	VKG 1 / LGWA 2
Tuốc bin gió		LGWM 1

d = đường kính trục

Ghi chú :

- Trên đây là các hướng dẫn lựa chọn các chủng loại môi thích hợp nhất cho các ứng dụng vòng bi thông dụng. Không thể áp dụng cho các ứng dụng kết hợp khác. Đây chỉ là những hướng dẫn cho các trường hợp tiêu biểu.
- Bảng hướng dẫn trên chỉ áp dụng cho các thiết bị đã đưa vào sử dụng, khi chọn môi cho các thiết bị mới, xin liên lạc lại SKF Việt nam.
- Nhiệt độ nêu trên được đo từ nhiệt độ của ổ đỡ cạnh vòng ngoài của vòng bi (đè do). Nhiệt độ thực sự của vòng bi thường cao hơn 10-15°C

- Phân loại các thiết bị (lớn, nhỏ) dựa vào đường kính trục lắp của vòng bi (chỉ là tham khảo)
- Các thiết bị có trục đứng thường thích hợp với môi có chỉ số đậm đặc là 3 (thang đo NLGI)
- Môi chịu được nhiệt độ cao, thường có khuynh hướng tạo nhiệt độ cao tại vòng bi khi tốc độ quay nhanh
- Trong trường hợp cần biết thêm thông tin, xin liên hệ SKF Việt Nam.



## Bảng hướng dẫn lựa chọn mỡ

Đặc tính kỹ thuật														
Bảng lựa chọn	Nhiệt độ cao trên 120°C	Nhiệt độ thấp	Tốc độ cao	Tốc độ thấp và / hoặc chuyển động lắc	Momen xoắn và ma sát thấp	Độ rung động mạnh	Tải trọng cao	Đặc tính chống rỉ	Khả năng chịu nước					
<b>Mô tiêu chuẩn</b>														
LGMT2	○	+			○	○	○	○	○					
LGMT3	○	○			○	○	○	○	○					
LGEP 2	○	○	+	+	+	+	+	+	+					
LGLT2	+	+	-	+	○	-	○	+	+					
LGHP 2	+	○	+	-	○	-	○	+	+					
LGFP 2					○	○	○	+	+					
<b>Mô đặc biệt</b>														
LGWA 2	+	○			○	○	+	+	+					
LGHB 2	+	○	+	-	+	+	+	+	+					
LGEM 2	-	+	-	-	+	+	+	+	+					
LGEV 2	-	+	-	-	+	+	+	+	+					
LGWM 1	+	○	○	○	-	+	+	+	+					
<b>+ Nên dùng</b>					<b>- Không thích hợp</b>									
Loại mỡ tương đương có thể được áp dụng ở những ô không có ký hiệu - tuy nhiên cũng không được khuyến khích dùng.														
Xin liên hệ SKF Việt Nam để biết thêm thông tin.														
* 1) $\text{mm}^2/\text{s}$ ở $40^\circ\text{C}$ = cSt * 2) LGWA2 có thể chịu được nhiệt độ cực đại là $+200^\circ\text{C}$														
* 3) LGHB2 có thể chịu được nhiệt độ cực đại là $+200^\circ\text{C}$														

④ SKF là thương hiệu đã được đăng ký của Tập đoàn SKF. © Tập đoàn SKF 2013 PUB VN/01 MP00001 VN - Tháng 11 năm 2013  
 Nội dung của sản phẩm này là bản quyền của nhà xuất bản và không được sử dụng, sao chép, lưu trữ, công bố, dịch, tóm tắt, dịch sang các ngôn ngữ khác, hoặc tái bản mà không có sự đồng ý bằng văn bản - Thông tin trong ấn phẩm này được kiểm tra cẩn thận để đảm bảo độ chính xác xác thực.